

Produkt: Raps-Methyl-Ester (RME) nach DIN 14214

Eigenschaften / Inhaltsstoffe	Einheit	Grenzwerte		Typischer Wert für RME	Prüfverfahren
		Min	Max		
Ester-Anteil	mm ² / s	96,5		99,5	prEN 14103
Dichte (15 C°)	g / ml	0,860	0,90 0	0,885	DIN EN ISO 3675
Kinematische Viskosität (40 C°)	mm ² / s	3,50	5,00	4,5	DIN EN ISO 3104
Flammpunkt (PM)	C°	101		>170	DIN EN ISO 22719
CFPP	C°	0 / -10 / -20		0 / -12/ -20	DIN EN 116
Schwefel	mg / Kg		10,0	< 10	DIN EN 24260
Kohlenstoff	% (m/m)		0,3	< 0,3	DIN EN ISO 10370
Cetanzahl		51		54	ISO / DIS 5165 : 1996
Rohasche	% (m/m)		0,02	< 0,02	DIN ISO 3987
Wassergehalt	% (m/m)		300	200	DIN EN ISO 12937
Gesamtverschmutzung	mg / Kg		24	< 10	DIN EN 12662
Kupferkorrosion			1	< 1	DIN EN ISO 2160
Oxidationsstabilität	h	6,0		8,0	DIN EN 14112
Säurezahl	mg KOH / g		0,5	0,25	DIN EN 14104
Jodzahl			120	112 – 115	DIN EN 14111
Linolensäuremethylester	% (m/m)		12	< 12	
Fettsäuremethylester mit ≥ 4 Doppelbindungen	% (m/m)		1	-	
Methanol	% (m/m)		0,2	0,01	DIN EN 14110
Monoglyceride	% (m/m)		0,8	< 0,8	DIN EN 14105
Diglyceride	% (m/m)		0,2	< 0,2	DIN EN 14105
Triglyceride	% (m/m)		0,2	< 0,2	DIN EN 14105
Freie Glycerine	% (m/m)		0,020	<0,002	DIN EN 14105
Gesamt-Glycerine	% (m/m)		0,25	0,15	DIN EN 14105
Alkalimetalle (Na + K)	mg / Kg		5,0	< 3	DIN EN 14108 / 14109
Erdalkalimetalle (Ca +Mg)	mg / Kg		5,0	< 3	prEN 14538
Phosphor	mg / Kg		10,0	< 7	DIN EN 14107